## SCHEDA DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA

## Nr. 2 autobus di classe I lungo (12 mt.) con pianale totalmente ribassato alimentazione Cng

		P.TI
1	Trattamento struttura in cataforesi	2,00
2	Unico fornitore di motore-telaio-carrozzeria	4,00
3	Assale a ruote indipendenti	3,00
4	Sospensioni pneumatiche elettroniche integrali	3,00
5	Cilindrata motore tra 8.500 cc e 10.000 cc	2,00
6	Elettrovalvole di sicurezza su ciascuna bombola	3,00
7	Monitoraggio in tempo reale pressione valvole bombole	2,00
8	Consumo UITP sort 1 inf a 50kg/100 km	4,00
9	Preriscaldatore con timer	1,00
10	Cambio con autodiagnosi e software topografico	2,00
11	Presenza certificazione antiribaltamento R.66.02	2,00
12	Rumorosita' esterna R51 (ex direttiva 92/97) con veicolo in movimento inferiore a 80db	2,00
13	Possesso rating legalità	3,00
14	Punto di assistenza a distanza non superiore a 40km	4,00
15	Volante e cruscotto regolabile in altezza ed inclinazione	1,00
16	Climatizzazione con potenza raffreddamento superiore a 40Kw	2,00
17	Climatizzazione con potenza riscaldamento superiore a 30Kw	2,00
18	Data di consegna a 150gg	0,00
	DA 121gg A 149gg	1,00
	DA 91gg A 120gg	2,00
	DA 61gg A 90gg	4,00
	<60gg.	8,00
19	Coppia max maggiore di 1.000 Nm	2,00
20	Bombole CNG tipo 3	2,00
21	Bombole metano disposte longitudinalmente	2,00
22	Veicolo dotato di sistema ESP	2,00
23	Botola al tetto con comando elettrico	2,00
24	Possibilita' di collegamento con software dignostica in remoto	2,00
25	Veicolo dotato di sistema antincendio vano motore tipo "FOG MAKER"	2,00
26	COSTO DELL' IMPATTO AMBIENTALE	6,00